**Кировское областное государственное профессиональное образовательное бюджетное учреждение**

**«Орлово-Вятский сельскохозяйственный колледж»**

***объявляет прием абитуриентов***

***на 2017-2018 учебный год***

**ОЧНАЯ форма обучения (БЕСПЛАТНО)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Код** | **Специальность** | **Срок обучения** | **Квалификация** *(рабочая профессия)* | **База школьной подготовки** |
| 21.02.04 | Землеустройство | **3 г. 6 мес.** | техник-землеустроитель *(замерщик на маркшейдерско-геодезических работах)* | на базе 9 кл. |
| **2 г. 6 мес.** | на базе 11 кл. |
| 40.02.01 | Право и организация социального обеспечения | **2 г. 10 мес.** | юрист | на базе 9 кл. |
| **1 г. 10 мес.** | на базе 11 кл. |
| 38.02.01 | Экономика и бухгалтерский учёт (по отраслям) | **1 г. 10 мес.** | бухгалтер *(кассир)* | на базе 11 кл. |

********

**ЗАОЧНАЯ форма обучения (БЕСПЛАТНО**)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Код** | **Специальность** | **Срок обучения**  | **Квалификация** *(рабочая профессия)* | **База школьной подготовки** |
| 43.02.01 | Организация обслуживания в общественном питании | **3 г. 10 мес.** | менеджер *(повар, бармен, буфетчик, официант)* | на базе 11 кл. |
| 38.02.01 | Экономика и бухгалтерский учёт (по отраслям) | **2 г. 10 мес.** | бухгалтер *(кассир)* | на базе 11 кл. |
| 38.02.05 | Товароведение и экспертиза качества потребительских товаров | **2 г. 10 мес.** | товаровед-эксперт*(продавец)* | на базе 11 кл  |
| **ЗАОЧНАЯ форма обучения (ПЛАТНО)** |
| **Код** | **Специальность** | **Срок обучения**  | **Квалификация** *(рабочая профессия)* | **База школьной подготовки** |
| 21.02.04 | Землеустройство | **3 г. 6 мес.** | техник-землеустроитель *(замерщик)* | на базе 11 кл. |
| 40.02.01 | Право и организация социального обеспечения | **2 г. 10 мес.** | юрист | на базе 11 кл. |
| 09.02.03 | Программирование в компьютерных системах | **3 г. 10 мес.** | техник-программист (оператор ПЭВМ) | на базе 11 кл. |
| **На базе 9 классов по всем специальностям (заочно) срок обучения увеличивается на полгода с полным возмещением затрат.** |

 **ОБЩЕЖИТИЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ**

**Адрес:** 612270, Кировская область, г. Орлов, ул. Ленина, 51.

**Тел.:** 8(83365) 2-18-86 (приемная комиссия), 2-18-90 (факс), 2-15-97 (заочное отделение)

**E-mail**: ovshk@yandex.ru;

**Сайт: www.ovshk.ru**